

- PN-EN 178:1998 – Płytki i płyty ceramiczne prasowane na sucho o nasiąkliwości wodnej $6\% < E10\%$. Grupa B IIb.

- PN-EN 159:1996 – Płytki i płyty ceramiczne prasowane na sucho o nasiąkliwości wodnej $E > 10\%$. Grupa B III.

Kolor płytek zgodnie z informacjami w projekcie wykonawczym lub ustaleniami w nadzorze autorskim. W obiekcie zaproponowano kilka standardów wykończenia w zależności od przeznaczenia pomieszczenia. Dla poszczególnych standardów przewidziano zastosowanie różnych płytek gresowych:

30 x 30 cm, R9 zgodnie z DM 236 $\geq 0,4$ -DIN 51130 $\geq R9$

20 x 20 cm, R9 zgodnie z DM 236 $\geq 0,4$ -DIN 51130 $\geq R9$

30 x 30 cm, antypoślizgowe R11-B zgodnie z DM 236 $\geq 0,4$ -DIN 51130 $\geq R9$

14.2.7.1.2 Płytki podłogowe z terakoty

Powinny spełniać wymagania zawarte w:

- PN-EN 176:1996 – Płytki i płyty ceramiczne prasowane na sucho o małej nasiąkliwości wodnej $E3\%$.

- PN-EN 177:1997 – Płytki i płyty ceramiczne prasowane na sucho o nasiąkliwości wodnej $3\% < E6\%$.

- PN-EN 178:1998 – Płytki i płyty ceramiczne prasowane na sucho o nasiąkliwości wodnej $6\% < E10\%$.

- PN-EN 159:1996 – Płytki i płyty ceramiczne prasowane na sucho o nasiąkliwości wodnej $E > 10\%$.

Rodzaj płytek i ich parametry techniczne musi określać dokumentacja projektowa, szczególnie dotyczy to płytek dla których muszą być określone takie parametry jak np. stopień ścieralności, mrozoodporność, szorstkość i twardość. Kolor płytek, grubość, szorstkość, ścieralność zgodnie z projektem wykonawczym lub do ustaleniami w nadzorze autorskim.

14.2.7.2 Okładziny ściennie ceramiczne

14.2.7.2.1 Płytki ściennie z gresu

Należy stosować płytki ceramiczne na kleju, twardość wg skali Mohsa- powyżej 7; ścieralności kl. V , Powinny również spełniać wymagania zawarte w:

- PN-EN 176:1996 – Płytki i płyty ceramiczne prasowane na sucho o małej nasiąkliwości wodnej $E3\%$. Grupa B I.

- PN-EN 177:1997 – Płytki i płyty ceramiczne prasowane na sucho o nasiąkliwości wodnej $3\% < E6\%$. Grupa B IIa.

- PN-EN 178:1998 – Płytki i płyty ceramiczne prasowane na sucho o nasiąkliwości wodnej $6\% < E10\%$. Grupa B IIb.

- PN-EN 159:1996 – Płytki i płyty ceramiczne prasowane na sucho o nasiąkliwości wodnej $E > 10\%$. Grupa B III.

Kolor płytek zgodnie z informacjami w projekcie wykonawczym lub ustaleniami w nadzorze autorskim. W obiekcie zaproponowano kilka standardów wykończenia w zależności od przeznaczenia pomieszczenia. Dla poszczególnych standardów przewidziano zastosowanie różnych płytek gresowych: 30 x 30 cm, 20 x 20 cm,

14.2.7.2.2 Płytki ściennie z terakoty/glazury

Powinny spełniać wymagania zawarte w:

- PN-EN 176:1996 – Płytki i płyty ceramiczne prasowane na sucho o małej nasiąkliwości wodnej $E3\%$.

- PN-EN 177:1997 – Płytki i płyty ceramiczne prasowane na sucho o nasiąkliwości wodnej $3\% < E6\%$.

- PN-EN 178:1998 – Płytki i płyty ceramiczne prasowane na sucho o nasiąkliwości wodnej $6\% < E10\%$.

- PN-EN 159:1996 – Płytki i płyty ceramiczne prasowane na sucho o nasiąkliwości wodnej $E > 10\%$.

Rodzaj płytek i ich parametry techniczne musi określać dokumentacja projektowa, szczególnie dotyczy to płytek dla których muszą być określone takie parametry jak np. stopień ścieralności, mrozoodporność, szorstkość i twardość. Kolor płytek, grubość, szorstkość, ścieralność zgodnie z projektem wykonawczym lub do ustaleniami w nadzorze autorskim. Wielkość: 30x 30 cm, 20x 20 cm,

14.2.8 Podłoga podniesiona (techniczna) z płyt systemowych

W pomieszczeniach technicznych zastosowano szczelną podłogę podniesioną, np. firmy KNAUF.

Płyty podłogowe - z warstwowej niepalnej płyty z gipsu integralnego typu 32 FHB, o wymiarach 600 x 600 x 28 mm, o gęstości 1500 kg/m³, obustronnie impregnowanej, łączonej na "piórowpust", na konstrukcji wsporczej systemowej z profili stalowych ocynkowanych C 40/40/2

Parametry techniczne - klasa obciążenia (wg PN-EN 13213: 2002) 5 A (5 kN)

właściwości ppoż. (wg PN-EN 13501-1:2002) materiał niepalny (klasa A1)

odporność ogniowa (wg PN-EN 13501-2:2002) REI 60

Podłoga techniczna zewnętrzna w systemie podestów scenicznych, np. firmy WAMAT. Wykonana w oparciu o system lekkich profili aluminiowych ALU-SYSTEM – konstrukcja wsporcza na profilach trzykomorowych 101x28, . Płyty podłogowe – systemowe, impregnowane, wykończenie z wykładziny PCV – półmatowej, dostosowanej do obszarów o dużym natężeniu ruchu.