

W przypadku rozkładania mieszanki połową szerokości warstwy, występujące dodatkowo złącze podłużne należy zabezpieczyć w sposób podany dla złącza poprzecznego

Złącze podłużne układanej następnej warstwy, na przykład wiążącej, powinno być przesunięte co najmniej o 15 cm względem złącza podłużnego podbudowy.

Złącza powinny być całkowicie związane, a przylegające warstwy powinny być w jednym poziomie.

Warstwy podbudowy grubsze niż 10cm wykonać w dwóch warstwach z zapewnieniem powiązania międzywarstwowego poprzez skropienie emulsją asfaltową w ilości ustalonej w SST D-04.03.01. „Oczyszczenie i skropienie warstw konstrukcyjnych” tj od 0,3kg/m² do 0,5kg/m² asfaltu (pozostającego po odparowaniu wody z emulsji). Zaleca się do skropienia zastosować emulsję asfaltową kationową średniorozpadową.

W wypadku mniejszej grubości warstwy wyrównawczej bitumicznej nad obiektem – tunelem niż 8cm należy ją wykonać jak dla warstwy wiążącej opisanej w SST D-05.03.05. Nawierzchnia z betonu asfaltowego.

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

6.1. Ogólne zasady kontroli jakości robót

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w SST D-M-00.00.00. „Wymagania ogólne” punkt 6.

6.2. Badania przed przystąpieniem do robót

Przed przystąpieniem do robót Wykonawca powinien wykonać badania lepiszcza, wypełniacza oraz kruszyw przeznaczonych do produkcji mieszanki mineralno-asfaltowej i przedstawić wyniki tych badań Inżynierowi Projektu do akceptacji.