

SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA – SST

nr 7 37535200-9

WYPOSAŻENIE PLACÓW ZABAW

1. WSTĘP

1.1 Przedmiot SST Przedmiotem niniejszej Specyfikacji Technicznej (SST) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z wykonaniem wyposażenia placu zabaw, w ramach inwestycji wykonania placu zabaw przy Zespole Szkół nr 12, przy ulicy Sucharskiego10 w Gdyni.

1.2 Zakres stosowania Szczegółowa specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zleceniu i realizacji robót wymienionych w p. 1.1.

1.3 Zakres robót objętych SST Zakres robót określony w dokumentacji projektowej obejmuje montaż urządzeń i elementów:

Urządzenie do zabawy "Zestaw Karolina"

Zestaw obejmujący podest, zjeżdżalnię, wejście spiralne, wejście łukowe i wejście drabiniaste. Strefa bezpieczeństwa – 6,70 x 8,60 m Wysokość swobodnego upadku – 1,40 m

Urządzenie do zabawy „Huśtawka drewniana *ważka* z siedziskami z drewnianą belką i metalową podstawą" Strefa bezpieczeństwa – 2,5 x 5,0 m Wysokość swobodnego upadku – 1,20 m

Urządzenie do zabawy "Huśtawka podwójna wahadłowa zdrewnianymi nogami" Strefa bezpieczeństwa – 2,50 x 5,0m Wysokość swobodnego upadku – 1,20 m

Urządzenie do zabawy ."Aztec 2 vertical" Wysokość swobodnego upadku – do 1,50 m

Elementy małej architektury Kosz na śmieci – z półwałków – 1 szt.

Element małej architektury Tablica informacyjna – z regulaminem i napisem *Szkolny plac zabaw wyposażony w ramach programu rządowego „RADOSNA SZKOŁA”* – 1 szt.

2. MATERIAŁY

Zgodnie z instrukcją producenta przedmiotu. Montowane urządzenia zabawowe muszą posiadać ważne certyfikaty zgodności z normą [1]. Urządzenia powinny być wykonane z bezpiecznych i trwałych materiałów zabezpieczonych przed destrukcyjnym działaniem czynników atmosferycznych (korozją): - elementy drewniane - zabezpieczone metodą impregnacji ciśnieniowo- próżniowej oraz dodatkowo malowane w różnych kolorach,

- elementy łączące
- stalowe ocynkowane, zabezpieczone przed samoczynnym odkręcaniem się w trakcie eksploatacji,
- elementy stalowe
- ocynkowane ogniowo i malowane proszkowo w różnych kolorach,
- fundamentowanie
- kotwy stalowe ocynkowane i malowane proszkowo.

3. SPRZĘT

Zgodnie z instrukcją producenta przedmiotu. Niezbędne narzędzia: szpada, łopata, poziomica, miarka, śrubokręt, wiertarka, wiertła, komplet kluczy, ubijak, listwa, ubijak gruntu, zaciski i inne.

4. TRANSPORT W ramach zamówienia.

5. WYKONANIE ROBÓT Montaż urządzeń placu zabaw i elementów małej architektury wykonywany jest przez ekipy montażowe producenta lub przez nabywcę placu, zgodnie z instrukcją producenta przedmiotu oraz normą PN-EN 1176:2009. W fundamentowaniu urządzeń wyposażenia placu zabaw dopuszcza się do stosowania trzy przypadki:

- fundamenty umieszcza się 40 cm pod powierzchnią gruntu,
- jeżeli wierzchołek fundamentu wykonany jest jak na rysunku w normie, to fundament może się znajdować 20 cm pod powierzchnią gruntu,
- fundament jest całkowicie przykryty urządzeniem, jak w przypadku karuzel tarczowych.

Najczęściej spotkać można dwa rodzaje nieprawidłowości związane z fundamentowaniem: zbyt płytkie zalewanie fundamentów (betonując sprzęt na placu zabaw nie można wyprofilować fundamentu zgodnie z wymaganiami normy, zatem jego górna powierzchnia musi być zagłębiona 40 cm pod powierzchnię). Równocześnie pamiętać należy, że drewno nie może stykać się z gruntem, przykręcanie sprężyn bujaków bezpośrednio do fundamentu, co skutkuje tym, że jego wierzch znajduje się na powierzchni lub tuż pod nią, a powinien się znaleźć 40 cm niżej. Założono, że zastosowane urządzenia zostaną zamontowane w gruncie na kotwach stalowych.

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

Kontrola obejmuje wszystkie wymagania zawarte w normach PN-EN 1176, prawie budowlanym, ustawie o ogólnym bezpieczeństwie produktu oraz rozporządzeniu ministra infrastruktury. Inspekcja ta zalecana jest wg normy 1176-7 jako istotny etap zapewnienia bezpieczeństwa placu zabaw. **Za stan techniczny urządzeń na placu zabaw oraz występowania wszelkich nieprawidłowości i zagrożeń zawsze odpowiada właściciel placu.** Obowiązek zapewnienia bezpieczeństwa placu zabaw spoczywa na właścicielu, bez względu czy instalowane urządzenia posiadają certyfikat zgodności z normą. Dlatego też bardzo istotne jest przeprowadzanie dodatkowej kontroli zgodności z normami po montażu urządzeń zabawowych.

7. OBMIAR ROBÓT Jednostką obmiarową jest 1 szt. (sztuka) zamontowanego i kompletnego urządzenia lub elementu.

8. ODBIÓR ROBÓT

Roboty uznaje się za wykonane zgodnie z dokumentacją projektową, SST i wymaganiami Kierownika Projektu, jeżeli wszystkie pomiary i badania według punktu 6 dały wyniki pozytywne.

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI Podstawą płatności jest wykonanie montażu urządzeń.

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

1. PN-EN 1176:2009, grupa norm,
2. PN-EN 1177:2009 *Nawierzchnie placów zabaw amortyzujące upadki – Wyznaczanie krytycznej wysokości upadku.*,
3. PN-81 B-03150.01-02 *Konstrukcje z drewna i materiałów drewno-pochodnych*
4. Ustawa z dnia 12 grudnia 2003 r. o ogólnym bezpieczeństwie produktów, Dz.U. z 2003 r. Nr 229, poz. 2275, z późn. zmianami,
5. Rozp. Ministra Edukacji Narodowej i Sportu z dnia 31 grudnia 2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny w publicznych i niepublicznych szkołach i placówkach Dz.U. 2003 nr 6 poz. 69.