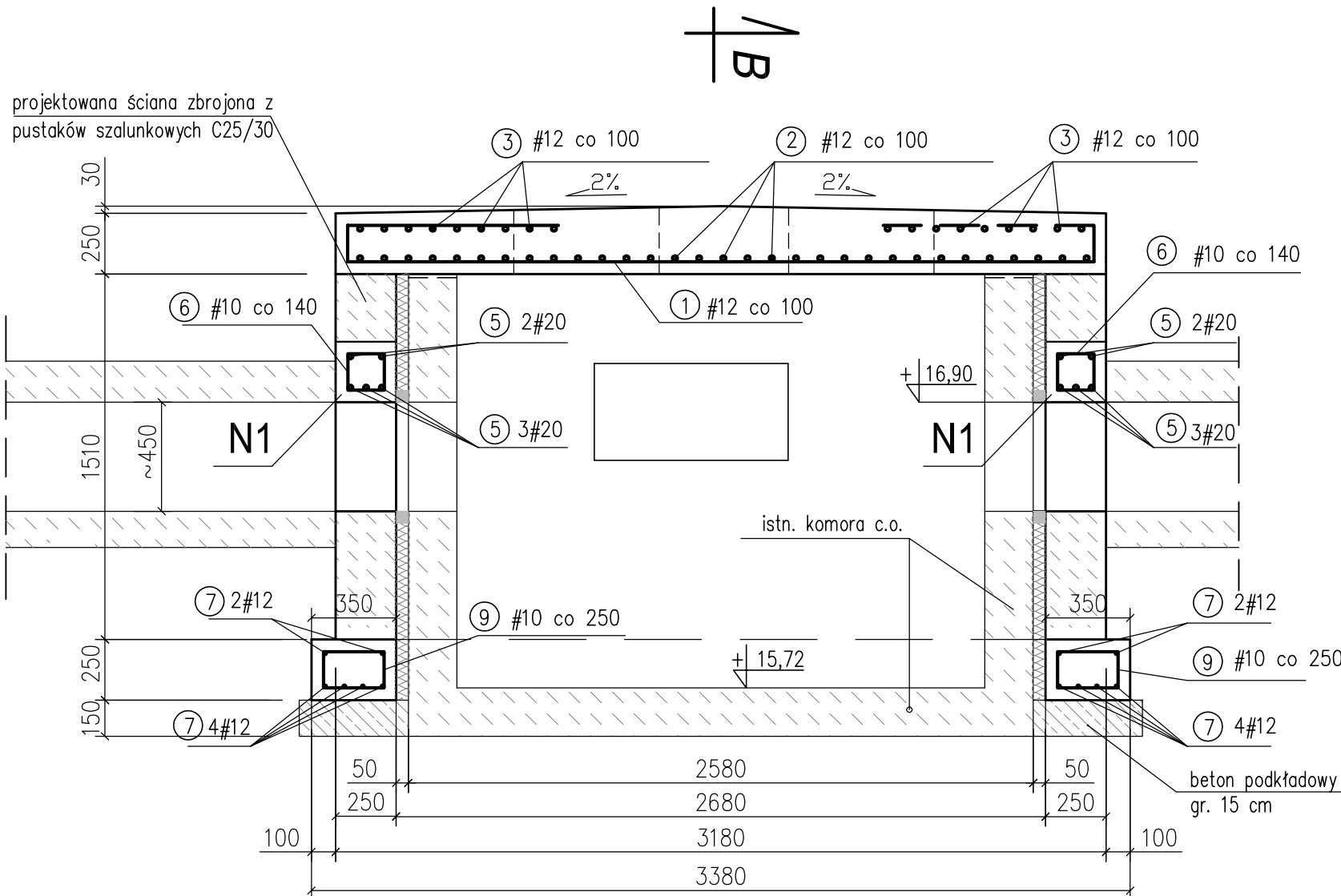
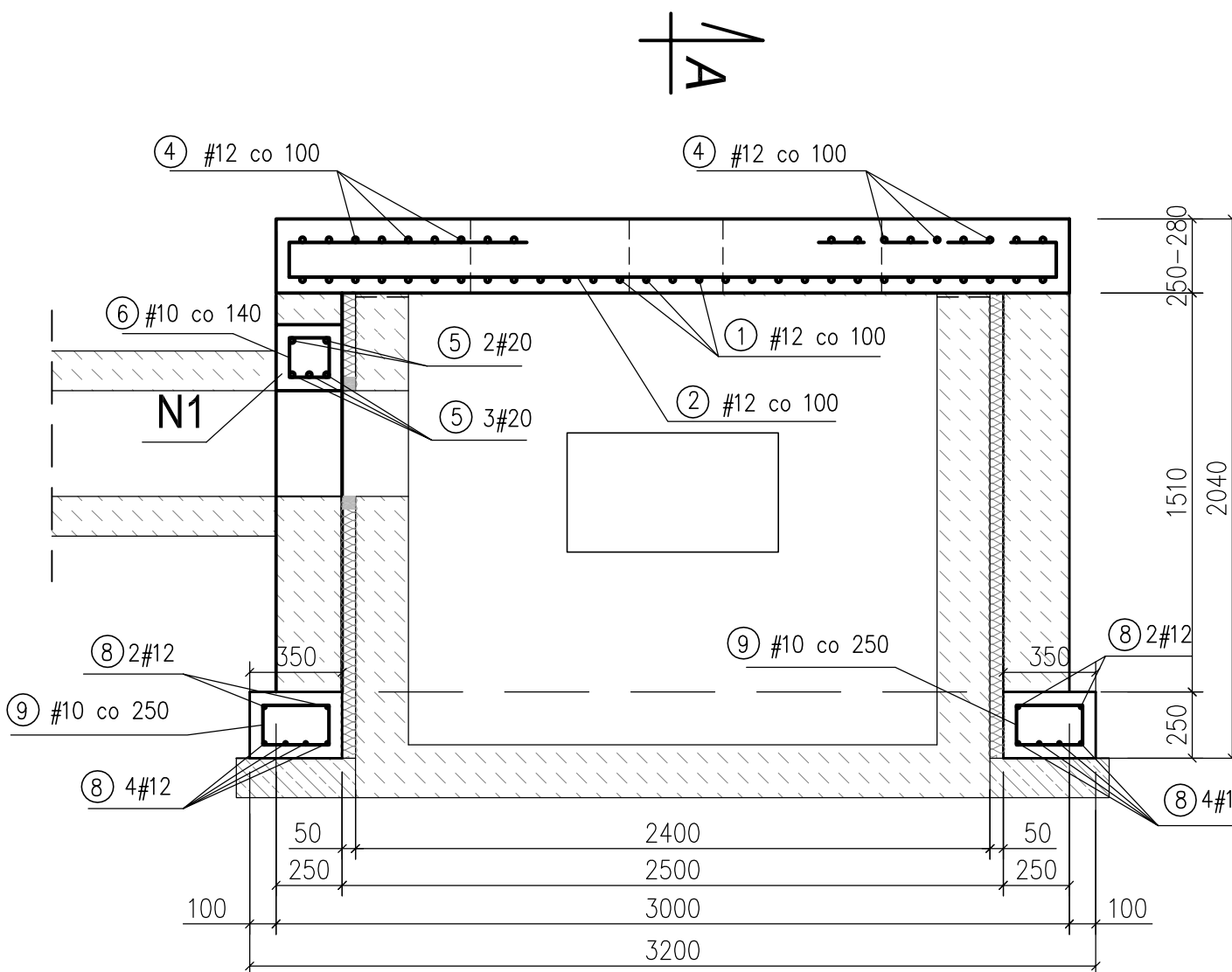


KOMORA przy ul. Zamenhofa 4 1 : 25

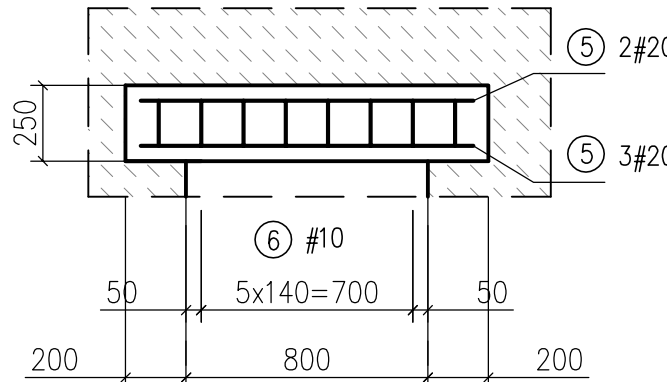
## Przekrój A-A



## Przekrój B-B



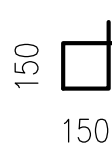
Nadproże "N1" - 3 szt.



⑤ 15#20 I=1100

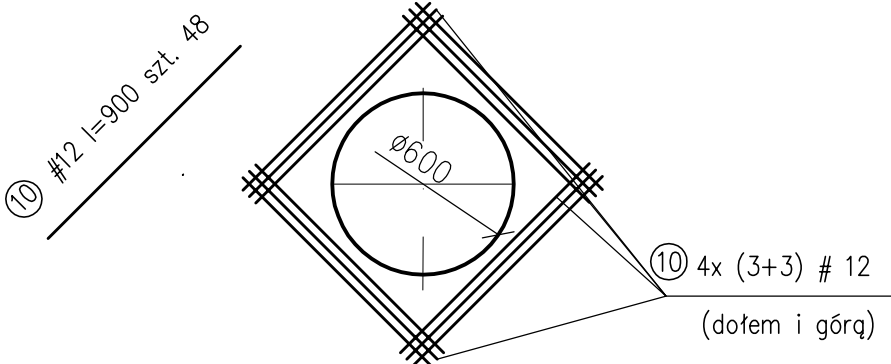
1100

⑥ #10 co 140 l=740 (3x8=24 szt.)

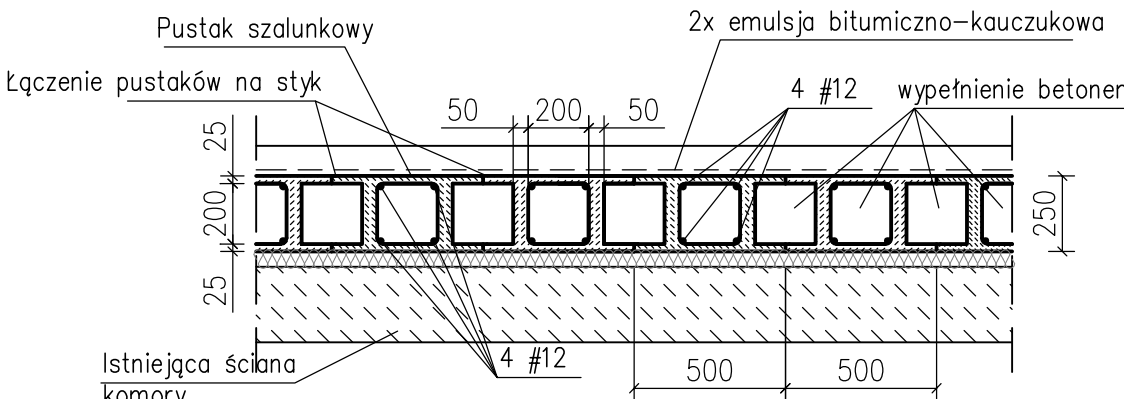


POZ. NR	Φ	Długość [cm]	Sztuk	Stal A-IIIIN		
				#10	#12	#20
1	12	410	35		143,50	
2	12	393	37		145,41	
3	12	290	18		52,20	
4	12	308	18		55,44	
5	20	110	15			16,50
6	10	74	24	17,76		
7	12	310	12		37,20	
8	12	328	12		39,36	
9	10	94	52	48,88		
10	12	90	48		43,20	
DŁUGOŚĆ RAZEM [m]				66,64	516,31	16,50
MASA 1 mb [kg/m]				0,222	0,617	0,888
MASA WG ŚREDNIC [kg]				14,79	318,56	14,65
RAZEM WYKAZ STALI			kg	348,0		

### Dodatkowe zbrojenie płyty górnej przy otworach Ø 600



## Przekrój przez ścianę z pustaków szalunkowych



### Uwaga

1. Przed przystąpieniem do prac należy wykonać inwentaryzację komory. W przypadku rozbieżności stanu istniejącego z założeniami przyjętymi w projekcie należy skontaktować się z Projektantem w celu weryfikacji przyjętych rozwiązań.
2. Istniejące wazy należy zdemontować, a następnie zamontować nowe wazy żeliwne DN600 typu ciężkiego.
3. Rozpatrywać łącznie z projektami branżowymi ( przede wszystkim branży technologicznej i drogowej) .
4. Przed przystąpieniem do robót należy ustalić dokładną lokalizację i przebieg istniejących instalacji podziemnych. W przypadku natrafienia na niezinventaryzowane instalacje i urządzenia oraz budowle podziemne mające wpływ na posadowienie i konstrukcję niezbędny jest kontakt z Projektantem w celu uzgodnienia rozwiązania.
5. Przed przystąpieniem do prac zgodność przyjętych rzędnych sprawdzić w terenie oraz z danymi zawartymi w opracowaniu technologicznym i drogowym. W przypadku zaistnienia rozbieżności należy skontaktować się z Projektantem celem korekty przyjętych założeń.
6. Przed przystąpieniem do robót należy ustalić dokładną lokalizację oraz rozpiętość nadproży N1. W przypadku zaistnienia rozbieżności należy skontaktować się z Projektantem celem korekty przyjętych rozwiązań.
7. Długości prętów zbrojeniowych dostosować na budowie.
8. Wymiary zbrojenia podane w osiach prętów.
9. Wymiary podano w mm.
10. Przy otworach w płycie stropowej, oprócz prętów ukośnych, należy ułożyć dodatkowo pręty poziome i pionowe jako równoważność zbrojenia przeciętego ( całkowitą ilość przeciętych prętów ułożyć równo po obu stronach otworu) .
11. Zbrojenie ścian z pustaków szalunkowych: poziome - #12 co 3 warstwy oraz na ostatniej warstwie, pionowe - 4 pręty #12 w narożach kanałów wewnątrz pustaków oraz w narożnikach ścian.
12. Pręty do zbrojenia ścian z pustaków szalunkowych oraz beton wypełniający zostały uwzględnione w przedmiarze robót w cenie metra kwadratowego ścian.

Beton C35/45 XC4 XF2 XD2

Beton podkładowy C12/15

Stal zbrojeniowa A III N BSt 500 S

Rozwiązania zawarte w niniejszym opracowaniu podlegają ochronie prawa autorskiego i mogą być powielane oraz udostępniane osobom trzecim jedynie przez Zamawiającego w zakresie określonym w umowie o przeniesienie praw autorskich lub na podstawie pisemnego zezwolenia w/w Biura z zastrzeżeniem wszelkich skutków prawnych

 <b>BPBK s.a.</b> <small>Biuro Projektów Budowlanych Komunalnych spółka z ograniczoną odpowiedzialnością w Gdańsku</small>	<b>REWITALIZACJA TERENÓW DZIELNICY CHYLONIA W CYNII WRAZ Z ROZBUDOWĄ ULIC KOMIEROWSKIEGO, OPATA HACKIEGO, ZAMENHOFA I ŚW. MIKOŁAJA ORAZ BUDOWĄ KOLEKTORA DESZCZOWEGO DO RZECI CHYLONKI</b> <b>Komora przy u. Zamenhofa 4 - zbrojenie</b>																		
80-237 Gdańsk, ul. Jana Uchajna 27 tel. 058 341-40-11; fax 058 341-89-48	<table style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">Stadium opracowania:</td> <td style="width: 50%;">PROJEKT WYKONAWCZY – ETAP 3</td> </tr> <tr> <td>Data: 01.2016</td> <td>Skala: 1:25</td> </tr> <tr> <td>Nr zlec.: 0151/0287</td> <td>Nr arch.: <span style="float: right; font-size: 1.5em;">8</span></td> </tr> </table>	Stadium opracowania:	PROJEKT WYKONAWCZY – ETAP 3	Data: 01.2016	Skala: 1:25	Nr zlec.: 0151/0287	Nr arch.: <span style="float: right; font-size: 1.5em;">8</span>												
Stadium opracowania:	PROJEKT WYKONAWCZY – ETAP 3																		
Data: 01.2016	Skala: 1:25																		
Nr zlec.: 0151/0287	Nr arch.: <span style="float: right; font-size: 1.5em;">8</span>																		
<b>Projektant:</b> mgr inż. Aleksandra Sokolowska  mgr inż. Piotr Korpeta  <b>Opracowanie:</b> – – – – – <b>Sprawdzający:</b> inż. Roman Witczak	<table style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">specj. upr. nr</td> <td style="width: 50%;">konstrukcyjna 59/Ga/97</td> </tr> <tr> <td>specj. –</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td>upr. nr</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td>specj. –</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td>upr. nr</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td>specj. –</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td>upr. nr</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td>specj. –</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td>upr. nr</td> <td>konstrukcyjna GT-III-630/757/77</td> </tr> </table>	specj. upr. nr	konstrukcyjna 59/Ga/97	specj. –	–	upr. nr	–	specj. –	–	upr. nr	–	specj. –	–	upr. nr	–	specj. –	–	upr. nr	konstrukcyjna GT-III-630/757/77
specj. upr. nr	konstrukcyjna 59/Ga/97																		
specj. –	–																		
upr. nr	–																		
specj. –	–																		
upr. nr	–																		
specj. –	–																		
upr. nr	–																		
specj. –	–																		
upr. nr	konstrukcyjna GT-III-630/757/77																		