Załącznik nr 7, cz. 2, poz. 4

SRS - System bezpieczeństwa biernego stanowisko demonstracyjne

Funkcjonalność:
Zamontowane komponenty stanowiska demonstracyjnego powinny umożliwiać:

1. - praktyczny pokaz budowy i działania systemu SRS,
2. - możliwość symulacji błędów z pulpitu i diagnostykę układu

Główne komponenty stanowiska, minimum:

1. Włącznik zasilania stanowiska (stacyjka)
2. Zespół poduszki bocznej - strona kierowcy
3. Napinacz pasa - strona kierowcy
4. Zespół bezpieczników obwodów zasilania
5. Poduszka główna – kierowcy z przewodem spiralnym
6. Kontrolka stanu pracy systemu SRS
7. Zespół wskaźników pojazdu
8. Zespół poduszki - przód - strona pasażera
9. Sterownik elektroniczny systemu SRS
10. Czujnik zderzeń bocznych - strona kierowcy
11. Czujnik zderzeń bocznych - strona pasażera
12. Napinacz pasa - strona pasażera
13. Zespół poduszki bocznej - strona pasażera
14. Schemat elektryczny systemu SRS z pulpitem pomiarowym i symulacją usterek
15. Złącze diagnostyczne OBDII
16. Włącznik główny – zabezpieczenie stanowiska
17. Zasilacz impulsowy

DANE TECHNICZNE

1. Max. pobór mocy: 100 W
2. Wymiary nie większe niż: 1000 mm x 500 mm x 1780 mm
3. Waga do 30 kg

Stanowisko w formie zamkniętego kasetonu z profili aluminiowych i z płyty MDF, zabudowane na ruchomej ramie stalowej. Całość konstrukcji metalowej pomalowana lakierem proszkowym.
Urządzenia muszą być dostarczone z certyfikatem pomiarowym, sprawdzającym pracę pod obciążeniem. Certyfikat wystawiony przez laboratorium producenta. Protokół niezbędny dla potwierdzenia bezpieczeństwa użytkownika.
Zamawiający wymaga produktu istniejącego w obrocie, nie prototypu.
Stanowisko wyposażone w pokrowiec.
Wymagane :
- wymagana zgodność z dyrektywami UE - oznaczenie CE.
Stanowisko wraz z pokrowcem.