PREZYDENT MIASTA GDYNI
81-382 Gdynia, Al. Marszałka Piłsudskiego 52/54, Polska
tel: +48 58 668 80 00; fax: +48 58 620 97 98; e-mail: umgdynia@gdynia.pl; www.gdynia.pl

OE.271.114.2018
EZP 129/18

Gdynia, dnia 24.01.2019 r.

Dotyczy: przetargu nieograniczonego o wartości zamówienia przekraczającej kwoty określone w przepisach wydanych na podstawie art. 11 ust. 8 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych, na dostawę pn.: *Dostawa specjalistycznego sprzętu i wyposażenia do Centrum Kształcenia Zawodowego i Ustawicznego nr 1 w Gdyni w ramach projektu pn. „Rozwój szkolnictwa zawodowego w Gdyni - budowa, przebudowa i rozbudowa infrastruktury szkół zawodowych oraz wyposażenie"*

W odpowiedzi na pytania Wykonawców, uprzejmie wyjaśniam, co następuje:

Pytania Wykonawcy z dnia 09.01.2019 r.:

1. Część 7, pozycja 1.
W nawiązaniu do odpowiedzi otrzymanych od Zamawiającego w dniu 09.01.2019, ponawiamy prośbę do Zamawiającego o określenie wielkości zbiornika buforowego dla sprężarki śrubowej. Możemy Państwu dostarczyć sprężarkę ze zbiornikiem wielkości np. 200L, 1000L, 2000L. Wielkość zbiornika buforowego ma bezpośredni wpływ na częstotliwość uruchomiania się sprężarki, im mniejszy zbiornik tym sprężarka częściej pracuje. Jakiej wielkości zbiornika buforowego oczekuje Zamawiający?

Odpowiedź: Zamawiający wymaga dostarczenia sprężarki ze zbiornikiem o pojemności 270-320 litrów.

2. Część 3 pozycja 1 - Komplet urządzeń do wymiany oleju
Proszę o zmianę opisu przedmiotu zamówienia **z**:
„Usuwanie zużytego oleju (i innych cieczy) z silników, skrzyń biegów, dyferencjałów z poj. Samochodowych grawitacyjnie i podciśnieniowo (zwężka Venturiego) min. 70 [dm3] (ze wskaźnikiem poziomu napełnienia) regulowana wysokość urządzenia + zawór odcinający min. 6 szt. (sztywne, elastyczne, metalowe), długość min. 2 [m] zakończone złączkami szybko rozłączalnymi + adaptery min. 4 koła jezdne Pneumatyczne (nadciśnieniowo) lub za pomocą szybkozłącza z pompą odsysającą"
Na
Usuwanie zużytego oleju (i innych cieczy) z silników, skrzyń biegów, dyferencjałów z poj. Samochodowych grawitacyjnie i podciśnieniowo (zwężka Venturiego) min. 70 [dm3] (ze wskaźnikiem poziomu napełnienia) regulowana wysokość urządzenia + zawór odcinający, min. 6 szt. sond (sztywne, elastyczne, metalowe), długość min. 2 [m] węża, zakończonego złączkami szybko rozłączalnymi, min. 4 koła jezdne Pneumatyczne (nadciśnieniowo) lub za pomocą szybkozłącza z pompą odsysającą.
„adaptery" – słowo wydaje się być omyłką, ponieważ już wcześniej w OPZ jest mowa o sondach, więc słowo adaptery to powtórka.

Odpowiedź: Zamawiający **wyjaśnia, iż:**
- zapis: "min 6szt (sztywne, elastyczne, metalowe)" - dotyczy sond,
- zapis: "długość min 2m" - dotyczy węża zakończonego złączkami szybkorozłączalnymi,
- zapis: "komplet urządzeń do wymiany oleju" - należy rozumieć jako kompletne urządzenie do wymiany oleju.

3. Część 3 pozycja 1 - Komplet urządzeń do wymiany oleju
Zamawiający nazwał przedmiot zamówienia „Komplet urządzeń do wymiany oleju", natomiast w OPZ, jest opisane jedno urządzenie, tj. wysysarka, jakie powinno być drugie urządzenie?

Odpowiedź: Zamawiający wymaga dostarczenia wysysarki.

4. Część 3 pozycja 4 – podnośnik.
Czy posadzka będzie miała odpowiednią grubość tj. minimum 30 cm, betonu zbrojonego?
Do kogo mają należeć prace instalacyjne, dotyczące przeprowadzenia podłączenia elektrycznego w posadzce?

Odpowiedź: Zamawiający wyjaśnia, iż posadzka będzie spełniać wymagania ujęta w dokumentacji techniczno ruchowej podnośnika. Zainstalowanie podnośnika w zakresie mechanicznym i elektrycznym leży po stronie Wykonawcy zgodnie z OPZ.

5. Część 3 pozycja 9
W OPZ Zamawiający wskazuje jakoby kompresor posiadał min. 150kg, jest to wartość wagi kompresora?
Czy też doszło do omyłki?
Zgodnie z danymi na stronie dystrybutorów, czy producenta, powinno chodzić wydajność osuszacza filtra 150kg.

Odpowiedź: Zamawiający wyjaśnia, iż wartość min 150kg dotyczy zdolności filtrowania (wydajność filtra/osuszacza).

Pytania Wykonawcy z dnia 11.01.2019 r.:

Część 10 poz. 4 oraz 5 stanowisko egzaminacyjne w postaci boksu, stół warsztatowy.

1. Jaką konstrukcję stołu wymaga Zamawiający ? Jakie obciążenie powinien wytrzymać stół?

Odpowiedź: Konstrukcję stołu dopuszcza się stalową lub aluminiową, wymiar blatu stołu może wynosić 2000x750mm., wysokość stołu 840mm. Blat o grubości 40mm odporny na zarysowania, wysoką temperaturę do 300 stopni C.Obciążenie blatu do 1000 kg.
Wszystkie wyjścia wyposażone są w bezpieczne gniazda 4mm.
Oznaczenia oraz opisy nadstawki wykonane są w języku polskim w postaci grawera laserowego.

2. Gdzie i w jaki sposób w stole mają być zabudowane autotransformatory, transformatory oraz sterowanie zasilaniem ?

Odpowiedź: Dopuszcza się zasilanie AC/DC dostępne z konsoli umieszczonej na przedniej części stołu. Wbudowane autotransformatory w nodze technicznej ułatwiają i przyspieszają pracę. Nie ma potrzeby przenoszenia ciężkich autotransformatorów. Noga techniczna metalowa z drzwiami rewizyjnymi metalowymi umożliwiającymi dostęp do autotransformatorów. Na drzwiach dodatkowo mniejsze drzwi dostępowe do zabezpieczeń przeszklone zamykane na kluczyk z dostępem IP2X. Wentylacja grawitacyjna za pomocą ściany nogi z otworami wentylacyjnymi. Noga w kolorze konstrukcji stołu.

3. W opisie stołu brakuje określenia parametrów zasilacza DC wykonanego z wyjścia autotransformatora 3 fazowego. Podane zostało wyłącznie napięcie 0-270VDC. Jaki ma być wymagany max prąd autotransformatora ? Czy zasilacz DC ma być regulowany ? Gdzie ma być umieszczone pokrętło regulacji napięcia ? Czy Zamawiający wymaga zainstalowana mierników napięcia i prądu dla wyjścia DC aby odczytać nastawioną wartość napięcia i prądu ?

Odpowiedź: Dopuszcza się parametry zasilacz głównego: regulowany zasilacz DC 0-270V/0-16A/seria 2000VA) izolowany od źródła poprzez izolowany transformator (spełnia standardy bezpieczeństwa). Wbudowane zabezpieczenie przeciążeniowe oraz przeciwzwarciowe. Wbudowane mierniki napięcia i prądu. Obwód wyjściowy zabezpiecza wyłącznik magnetotermiczny. Przycisk kontrolny START/STOP, lampka wskazująca prace zasilacza. W konsoli wbudowany przełącznik załączający. Regulacja za pomocą pokrętła umieszczonego na zewnątrz nogi techniczne.

Regulowany autotransformator 3-fazowy. Zabezpieczenie przeciążeniowe, przeciwzwarciowe. Napięcie 0-430V, (prąd 16A/seria 2000VA) Zabezpieczenie obwodu wyjściowego magneto termiczne, przyrządy pomiarowe do prądu i napięcia regulacja za pomocą pokrętła umieszczonego na zewnątrz nogi techniczne. Zasilanie pomocnicze 1 f. Pomocniczy zasilacz DC. Parametry 0-250V, prąd 2,5A, izolowany od źródła. Wbudowane zabezpieczenie przeciążeniowe oraz przeciwzwarciowe. Wbudowane mierniki napięcia i prądu. Przycisk kontrolny ON/OFF, lampka wskazująca prace zasilacza. W konsoli wbudowany przełącznik załączający Wyjście i regulowany autotransformator AC. Wyjścia nie działają jednocześnie. Regulacja za pomocą pokrętła umieszczonego na zewnątrz nogi techniczne.
Pomocniczy autotransformator jednofazowy 0-250V, prąd 2,5A. Wbudowane zabezpieczenie przeciążeniowe oraz przeciwzwarciowe. Wbudowane mierniki napięcia i prądu. Przycisk kontrolny ON/OFF, lampka wskazująca prace zasilacza. Regulacja za pomocą pokrętła umieszczonego na zewnątrz nogi techniczne.

4. Jaki rodzaj blatu i grubość jest wymagany do stołu elektrotechnicznego ?

Odpowiedź: Dopuszcza się blat o grubości 40mm odporny na zarysowania, wysoką temperaturę do 300 stopni C.

5. Czy wyjścia zasilające mają być wyprowadzone w konsoli umieszczonej na blacie ? Prosimy o opisanie jakie wymiary ma posiadać konsola zasilająca oraz z jakiego materiału ma być wykonana ? Czy panel przedni ma posiadać opisy wyjść ?

Odpowiedź: Dopuszcza się wyprowadzenie wyjść zasilających zasilacza i autotransoformatrów na panel przedni konsoli sterowniczej. Wymiar konsoli ma być taki aby zaciski wyjściowe mogły mieć swobodny dostęp a materiał musi być wytrzymały i trwały na uszkodzenia. Wyjścia muszą być w sposób czytelny i przejrzysty opisane na panelu przednim.

6. Gdzie ma być umieszczony główny wyłącznik bezpieczeństwa ?

Odpowiedź: Wyłącznik główny powinien być umieszczony w takim miejscu aby można było w razie awarii lub uszkodzenia szybko stół odłączyć od zasalania.

7. W jaki sposób ma być realizowane załączanie wyjść między wyjściem autotransformator 1 fazowy a zasilacz DC izolowany ? Czy ma być to przełącznik umieszczony na panelu konsoli zasilającej ?

Odpowiedź: Dopuszcza się realizowanie załączenia poprzez oddzielne przełączki na DC i AC umieszczone na panelu konsoli zasilającej.

8. W jaki sposób ma być realizowane załączanie wyjść między wyjściem autotransformator 3 fazowy a zasilacz DC izolowany ? Czy ma być to przełącznik umieszczony na panelu konsoli zasilającej ?

Odpowiedź: Dopuszcza się realizowanie załączenia wyjść poprzez oddzielne przełączki na DC i AC umieszczone na panelu konsoli zasilającej.

9. W jaki sposób Zamawiający zweryfikuje bezpieczeństwo zaprojektowanej wewnętrznej instalacji elektrycznej stołu elektrotechnicznego ?

Odpowiedź: Stół będzie podłączony do sieci TN-S z oddzielnym zabezpieczeniem na każdy stół.

10. Czy Zamawiający dysponuje w sali szkolnej zasilaniem 3 fazowym w miejscu instalacji stołów? Czy Zamawiający wymaga montażu, uruchomienia podłączenia stołów do zasilania ?

Odpowiedź: Sale dysponują siecią TN-S z zasilaniem 3 fazowym w miejscu instalacji stołów. Dopuszcza się montaż stołów w miejscu przeznaczenia przez firmę wykonującą zamówienie.

Część 10 poz 6 stół elektrotechniczny

1. W jaki sposób Zamawiający zweryfikuje bezpieczeństwo zaprojektowanej wewnętrznej instalacji elektrycznej stołu elektrotechnicznego ? Zastosowane zabezpieczenia, przełączniki, lampki kontrolne, jakość wykonania instalacji ?

> **Odpowiedź:** Sale dysponują siecią TN-S z zasilaniem 3 fazowym w miejscu instalacji stołów. Są odpowiednie zabezpieczenia i przyrządy kontrolo – pomiarowe.

2. Czy Zamawiający dysponuje w sali szkolnej zasilaniem 3 fazowym w miejscu instalacji stołów ? Czy Zamawiający wymaga montażu, uruchomienia podłączenia stołów do zasilania ?

> **Odpowiedź:** Sale dysponują siecią TN-S z zasilaniem 3 fazowym w miejscu instalacji stołów. Zamawiający wymaga montażu, uruchomienia i podłączenia stołów do zasilania.

3.Czy Zamawiający dopuszcza zaoferowanie stołu o parametrach jak poniżej tj konstrukcji, funkcjonalności oraz jakości wykonania stołu:
- Standardowy wymiar blatu stołu wynosi 2000x750mm. Wysokość stołu 840mm
- Wszystkie wyjścia wyposażone są w bezpieczne gniazda 4mm.
- Oznaczenia oraz opisy nadstawki wykonane są w języku polskim w postaci grawera laserowego.
- Zasilanie AC/DC dostępne z konsoli umieszczonej na stole
- Wbudowane autotransformatory w nodze technicznej ułatwiają i przyspieszają pracę. Nie ma potrzeby przenoszenia ciężkich autotransformatorów. Noga techniczna metalowa z drzwiami rewizyjnymi metalowymi umożliwiającymi dostęp do autotransformatorów. Na drzwiach dodatkowo mniejsze drzwi dostępowe do zabezpieczeń przeszklone zamykane na kluczyk z dostępem IP2X. Wentylacja grawitacyjna za pomocą ściany nogi z otworami wentylacyjnymi. Noga w kolorze konstrukcji stołu.
- Solidna i trwała metalowa konstrukcja umożliwia obciążenie stołu do 1000kg. Konstrukcja stołu skręcana śrubami. Konstrukcja stołu stalowa nie może być aluminiowa.
- Malowanie proszkowe zapewnia długi czas eksploatacji bez uszkodzeń malowania
- Wytrzymały blat odporny na zarysowania, wysoką temperaturę, środki chemiczne.
- Możliwość rozbudowy o opcjonalne półki, wyjścia zasilające
- Zastosowane w konsoli zasilającej wyjścia wykonane tak aby spełniały wymogi bezpieczeństwa stosowania kilku różnych wyjść zasilających w jednej obudowie.
- metalowa konstrukcja stołu oraz konsoli wykonana ze stali oksydowanej z warstwą galwanizacyjną oraz pokrytą dwoma warstwami farby epoksydowej proszkowej kolor szaro-pomarańczowy, nogi stołu zabezpieczone osłonami z PVC. Konstrukcja stołu wyposażona w 3 poprzeczne wsporniki profil w kształcie U dwa pod blatem, jeden na dole pomiędzy nogami stołu.
- Długość konsoli zasilającej 1200mm, konsola zasilająca o wymiarach (przekrój boczny podstawa 160 , góra 110, wysokość 180mm), panel przedni ustawiony pod kątem 50stopni do ucznia, konsola metalowa malowana proszkowo, front konsoli z płyty pcv grawer wykonany laserowo. Przedni panel konsoli nie przykręcany, montowany w prowadnicy oraz mocowany za pomocą listwy metalowej. W konsoli zabudowane między innymi mierniki analogowe wyjść zasilających, 4 gniazda 230V, wyjście 3 fazowe 400V z bezpiecznymi gniazdami 4mm + lampki LED średnica 30mm sygnalizująca obecność napięcia, główny przycisk bezpieczeństwa „ZATRZYMANIE AWARYJNE" z zabezpieczeniem na kluczyk, Przycisk ON/OFF załączający wyjście z pamięcią. Zdejmowany przedni panel konsoli. konsola mocowana do blatu stołu. Przewody zasilające prowadzone w konsoli zasilającej do nogi technicznej. Konsola umieszczona z prawej lub lewej strony stołu.
- W stole musi znajdować się moduł częstościomierza z pomiarem czasu pracujący w zakresie do 19MHz, wejście sygnałów cyfrowych o poziomach co najmniej: TTL, czas w zakresie obejmującym zakres i nie węższym niż 1 mikrosekunda do 10 s, sterowany (START / STOP) za pomocą sygnałów elektrycznych z dokładnością nie gorszą niż 1%, (miernik powinien pozwalać na pomiar czasu opóźnienia zamknięcia lub otwarcia styków przekaźników lub styczników) zasilanie sieciowe - częstościomierz może stanowić osobne urządzenie

Opis parametry techniczne (wyjścia, moc, parametry elektryczne):

Stół został wyprodukowany wg. technicznej specyfikacji produktu i spełnia wszelkie standardy i wymagania zawarte w normie NF C15-100 oraz 88-1056+ 13/12/88.
Zasilanie główne 3 f
1. Zasilacz główny: Regulowany zasilacz DC 0-270V/0-8A/seria 2000VA) izolowany od źródła poprzez izolowany transformator (spełnia standardy bezpieczeństwa). Wbudowane zabezpieczenie przeciążeniowe oraz przeciwzwarciowe. Wbudowane mierniki napięcia i prądu. Obwód wyjściowy zabezpiecza wyłącznik magnetotermiczny. Przycisk kontrolny START/STOP, lampka wskazująca prace zasilacza. W konsoli wbudowany przełącznik załączający Wyjście DC – zasilacz główny pkt 1 lub regulowany autotransformator AC pkt 2. Wyjścia pkt 1 oraz pkt 2 nie działają jednocześnie. Regulacja za pomocą pokrętła umieszczonego na zewnątrz nogi techniczne.
2. Regulowany autotransformator 3-fazowy. Zabezpieczenie przeciążeniowe, przeciwzwarciowe. Napięcie 0-430V, (prąd 5A/seria 2000VA) Zabezpieczenie obwodu wyjściowego magnetotermiczne. (brak woltomierza i amperomierza). Regulacja za pomocą pokrętła umieszczonego na zewnątrz nogi techniczne.

Zasilanie pomocnicze 1 f
3. Pomocniczy zasilacz DC. Parametry 0-250V, prąd 2,5A, izolowany od źródła. Wbudowane zabezpieczenie przeciążeniowe oraz przeciwzwarciowe. Wbudowane mierniki napięcia i prądu. Przycisk kontrolny ON/OFF, lampka wskazująca prace zasilacza. W konsoli wbudowany przełącznik załączający Wyjście DC –pkt 3 lub regulowany autotransformator AC pkt 4. Wyjścia pkt 1 oraz pkt 2 nie działają jednocześnie. Regulacja za pomocą pokrętła umieszczonego na zewnątrz nogi techniczne.
4. Pomocniczy autotransformator jednofazowy 0-250V, prąd 2,5A. Wbudowane zabezpieczenie przeciążeniowe oraz przeciwzwarciowe. Wbudowane mierniki napięcia i prądu. Przycisk kontrolny ON/OFF, lampka wskazująca prace zasilacza. Regulacja za pomocą pokrętła umieszczonego na zewnątrz nogi techniczne.

Zasilanie 3 f nieregulowane
5. Wyjście zasilania 3 fazowego w postacie 4 wtyków laboratoryjnych 4mm (nieregulowane). zabezpieczone przyciskiem ON/OFF. Wyposażone w lampkę sygnalizacyjną LED

Zasilanie 230 - gniazda
6. Zasilanie sieciowe 230V, 4 gniazda (2p+E). Wyposażone w lampkę sygnalizacyjną LED7. Przycisk bezpieczeństwa umieszczony na środku konsoli.
8. Przycisk Start/Stop ze wskazaniem świetlnym oznaczającym załączenie urządzenia.
9. konstrukcja metalowa malowana proszkowo, blat o grubości 40mm odporny na zarysowania, wysoką temperaturę do 300 stopni C.
10. Wszystkie wyjścia wyposażone są w bezpieczne gniazda 4mm z podwójna izolacją napięcie 1000V do 32A.
11. Zastosowane transformatory spełniają standardy normy NFEN60742/61558
12. Zastosowane mostki diodowe wyposażone w radiatory o wymiarach 135x160x140mm
13. Lampki kontrolne LED umieszczone w konsoli zasilającej

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza urządzenie o powyższych parametrach.

Zamawiający informuje, iż na podstawie art. 38 ust. 4 ustawy Prawo zamówień publicznych zmienia treść Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia:

1. Zamawiający dokonuje modyfikacji **Załącznika nr 1A, Formularz cenowy, dot. części zamówienia nr 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 14, 15. Zamawiający wymaga, aby Wykonawca w Formularzu cenowym wskazał, co następuje:**

Lp.	Nazwa urządzenia	Marka	Model	Ilość jednostek razem	Cena jednostkowa brutto	Wartość łączna brutto
				(szt./zestaw)	(zł)	(zł)
						(kol. 5 x kol. 6)
1	2	3	4	5	6	7

2. Zamawiający dokonuje modyfikacji **Załącznika nr 7, Opis przedmiotu zamówienia część 3, poz. 3,** otrzymuje brzmienie:

Lp.	Rodzaj wyposażenia (nazwa sprzętu)	Nazwa składnika/ parametru technicznego wyposażenia (sprzętu)	Minimalne wymagania Zamawiającego w zakresie składników i parametrów technicznych wyposażenia (sprzętu)	Dodatkowe informacje
3	Odciągacz spalin		Przeznaczenie: Do usuwania spalin z rur wydechowych samochodów osobowych w trakcie prób silnikowych, regulacji i diagnostyki. Elementy: • bęben odsysający z napięciem sprężynowym ALAN-U/C-12-N • wspornik L 860 • zestaw wężowy, dług. 12 m, średnica 125 mm • stoper gumowy ZO-125 • ssawka SZGP-125 do szybkozłącza fi 125 mm • wentylator FA-7-1 1,1kw/230V • wyłącznik WS-10-1 • statyw ssący S-152 do szybkozłącza fi 125 mm • szybkozłącze ssawy - 125/125.	Deklaracja zgodności: CE. Certyfikat do zastosowania odciągu na SKP i OSKP. Stan przedmiotu: fabrycznie nowy bez oznak użytkowania W zestawie: przewód elastyczny, ssawka do podłączenia do pojazdu, wentylator elektryczny, wspornik (uchwyt) umożliwiający montaż na ścianie lub suficie pomieszczenia

3. Zamawiający dokonuje modyfikacji **Załącznika nr 7, Opis przedmiotu zamówienia część 7, poz. 1,** otrzymuje brzmienie:

Lp.	Rodzaj wyposażenia (nazwa sprzętu)	Nazwa składnika/ parametru technicznego wyposażenia (sprzętu)	Minimalne wymagania Zamawiającego w zakresie składników i parametrów technicznych wyposażenia (sprzętu)	Dodatkowe informacje
1	Sprężarka - zasilanie instalacji sprężonego powietrza	W skład zespołu przygotowania sprężonego powietrza zasilającego pracownie budynków warsztatów szkolnych wchodzi co najmniej:	sprężarka śrubowa chłodzona powietrzem o wydajności 1,46 m3/min, ciśnieniu roboczym 10 bar, wyposażona w układ wtrysku oleju; napędzana silnikiem elektrycznym o mocy elektrycznej 11,0 kW zasilanym napięciem AC 400V, z elektronicznym panelem sterującym, w zabudowie kompaktowej na zbiorniku buforowym. Wyposażona w obudowę z izolacją dźwiękową. Wymagane wyposażenie sprężarki: • układ powietrzny z wlotowym filtrem powietrza, pneumatycznie sterowanym reduktorem, zaworem ciśnienia minimalnego, wysokiej jakości rotacyjnym śrubowym elementem sprężającym, zaworem bezpieczeństwa, zaworem powietrza wylotowego;	Deklaracja CE na poszczególne elementy;

			• układ napędowy z zamkniętym, chłodzonym wentylatorem indukcyjnym silnikiem klatkowym (TEFC/ IP55), kołami pasowymi, systemem napinania pasów; • układ chłodzenia – aluminiowa chłodnica końcowa typu blokowego z wentylatorem chłodzącym napędzanym przez główny silnik; • układ smarowania z aluminiową chłodnicą oleju, zbiornikiem służącym do separacji oleju z powietrza z okienkiem kontrolnym poziomu oleju, puszkowym filtrem oleju, puszkowym separatorem oleju, zaworem zwrotnym, zaworem termostatycznym; • układ sterowania i regulacji z szafką sterowniczą, starterem silnika gwiazda – trójkąt, przekaźnikiem przeciążeniowym, wyłącznikiem ciśnieniowym, wyłącznikiem termicznym, ze sterownikiem - zabezpieczającym przed przeciążeniem, wyłącznikiem awaryjnym, wyłącznikiem start-stop, miernikiem punktu rosy, manometrem ciśnienia wylotowego, z pełnym oprzewodowaniem. • osuszacz - zintegrowany osuszacz ziębniczy z dopuszczeniem IEC, montowany w obudowie; • automatyczny i ręczny spust kondensatu; • zbiornik buforowy wyposażony w ręczny zawór spustowy. Klasa czystości powietrza - instalacja ogólna 4.4.4 wg ISO 8573-1	

3. Zamawiający dokonuje modyfikacji **Załącznika nr 3 do projektu Umowy** (projekt Umowy - Załącznik nr 6 do SIWZ) – Zamawiający wprowadza zmodyfikowany protokół zdawczo-odbiorczy.

3. Zamawiający przedłuża termin składania i otwarcia ofert oraz wniesienia wadium w przedmiotowym postępowaniu, w związku z czym zmianie ulega treść pkt **13.10, 15.6, 17.1** i **17.2** SIWZ, które otrzymują brzmienie:

13.10 Oferta winna być złożona w oryginale wraz z wymaganymi dokumentami w jednej, nieprzejrzystej, zabezpieczonej w sposób trwały oraz opieczętowanej pieczątką firmową kopercie oznaczonej następująco: Urząd Miasta Gdyni, Wydział Edukacji, kancelaria ogólna na parterze Urzędu Miasta w Gdyni Al. Marszałka Piłsudskiego 52/54. Przetarg nieograniczony na: Dostawa specjalistycznego sprzętu i wyposażenia do pracowni i warsztatów Centrum Kształcenia Zawodowego i Ustawicznego nr 1 w Gdyni w ramach projektu pn. „Rozwój szkolnictwa zawodowego w Gdyni - budowa, przebudowa i rozbudowa infrastruktury szkół zawodowych oraz wyposażenie". **Nie otwierać przed 11.02.2019 r. godz. 11:00**

15.6 Za wniesienie wadium w formie pieniężnej Zamawiający uważa wadium, które w terminie do dnia **11.02.2019 r. godz. 10.00** znajdzie się na rachunku Zamawiającego.

17.1 Ofertę należy złożyć do dnia **11.02.2019 r. godz. 10.00** w siedzibie Zamawiającego: w kancelarii ogólnej na parterze Urzędu Miasta w Gdyni Al. Marszałka Piłsudskiego 52/54.

17.2 Publiczne otwarcie ofert odbędzie się w dniu **11.02.2019 r. godz. 11.00** w siedzibie Zamawiającego: Urząd Miasta Gdyni, adres ul. Śląska 35-37, 81-310 Gdynia, pokój B 103.

Niniejsze pismo stanowi integralną część Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia i modyfikuje jej treść w sposób prowadzący do zmiany treści ogłoszenia o zamówieniu.