

**"Rozwój szkolnictwa zawodowego w Gdyni - budowa, przebudowa i rozbudowa infrastruktury szkół zawodowych oraz wyposażenie"**

Opis przedmiotu zamówienia:

**Część zamówienia nr 2**

| Lp. | Rodzaj wyposażenia (nazwa sprzętu)                      | Nazwa składnika/ parametru technicznego wyposażenia (sprzętu) | Minimalne wymagania Zamawiającego w zakresie składników i parametrów technicznych wyposażenia (sprzętu)   | Dodatkowe informacje                               | Jednostka miary | Ilość | Numer pracowni wg PFU |
|-----|---|---|---|--|-----------------|-------|-----------------------|
| 1.  | Pomoc dydaktyczna: Dwuobwodowy układ hamulcowy - zestaw | załącznik<br><b>Załącznik nr 7, cz. 2, poz. 1</b>             | załącznik<br><b>Załącznik nr 7, cz. 2, poz. 1</b>   | załącznik<br><b>Załącznik nr 7, cz. 2, poz. 1</b>  | szt             | 1     | 2.7                   |
| 2.  | Skrzynia przekładniowa automatyczna - zestaw            |   | Wersja demonstracyjna skrzyni biegów wraz z osprzętem jako rzeczywisty obiekt występujący w pojeździe samochodowym. Zamontowana na stojaku ze stelażem umożliwiającym obrót o 360°. Konstrukcja wykonana z profili stalowych malowana proszkowo wyposażona w koła obrotowe z hamulcem. Możliwość wielokrotnego montażu i demontażu podzespołów takich jak łożyska, wałki, pierścienie oporowe, koła zębate. Waga min 70kg; szerokość min 500mm; długość min 1000mm; wysokość min 1000mm | Wymagana zgodność z dyrektywami UE - oznaczenie CE | szt             | 1     | 2.7                   |

|    |  |   |   |  |     |   |      |
|----|--|---|---|--|-----|---|------|
| 3. | Skrzynia przekładniowa ręczna                                  |   | Wersja demonstracyjna skrzyni biegów wraz z osprzętem jako rzeczywisty obiekt występujący w pojeździe samochodowym. Zamontowana na stojaku ze stelażem umożliwiającym obrót o 360°. Konstrukcja wykonana z profili stalowych malowana proszkowo wyposażona w koła obrotowe z hamulcem. Możliwość wielokrotnego montażu i demontażu podzespołów takich jak łożyska, wałki, pierścienie oporowe, koła zębate. Waga min 70kg; szerokość min 500mm; długość min 1000mm; wysokość min 1000mm | Wymagana zgodność z dyrektywami UE - oznaczenie CE | szt | 1 | 2.7  |
| 4. | SRS - System bezpieczeństwa biernego                           | Załącznik<br><b>Załącznik nr 7, cz. 2, poz. 4</b> | Załącznik<br><b>Załącznik nr 7, cz. 2, poz. 4</b>   | Załącznik<br><b>Załącznik nr 7, cz. 2, poz. 4</b>  | szt | 1 | 2.14 |
| 5. | Stanowisko do badania alternatorów                             | Załącznik<br><b>Załącznik nr7, cz. 2, poz. 5</b>  | Załącznik<br><b>Załącznik nr7, cz. 2, poz. 5</b>  | Załącznik<br><b>Załącznik nr7, cz. 2, poz. 5</b>   | szt | 1 | 2.13 |
| 6. | Stanowisko do badania alternatorów STA -2 z falownikiem        | Załącznik<br><b>Załącznik nr 7, cz. 2, poz. 6</b> | Załącznik<br><b>Załącznik nr 7, cz. 2, poz. 6</b>   | Załącznik<br><b>Załącznik nr 7, cz. 2, poz. 6</b>  | szt | 1 | 2.13 |
| 7. | Stanowisko do badania układu hamulcowego z pompą MKII - zestaw | Załącznik<br><b>Załącznik nr 7, cz. 2, poz. 7</b> | Załącznik<br><b>Załącznik nr 7, cz. 2, poz. 7</b>   | Załącznik<br><b>Załącznik nr 7, cz. 2, poz. 7</b>  | szt | 1 | 2.7  |

|     |  |   |  |  |     |   |      |
|-----|--|---|--|--|-----|---|------|
| 8.  | Stanowisko układu kierowniczego - zestaw   | Przeznaczenie<br><br>Konstrukcja<br><br>Minimalny skład układu:<br><br>Wymiary: | Stanowisko jako rzeczywisty obiekt występujący w pojeździe samochodowym umożliwiający poznanie budowy układu kierowniczego samochodu o dopuszczalnej masie całkowitej do 3,5 tony. Stanowisko wykonane z kształtowników stalowych, cała konstrukcja usytuowana na kołach z możliwością przemieszczania i blokady. Konstrukcja malowana proszkowo; Nie może być to konstrukcja aluminiowa. Kolumna kierownicza z zespołem przegubów; Koło kierownicy; Przekładnia kierownicza; Drażki kierownicze z przegubami; Zwrotnice; Koła; Konstrukcja malowana proszkowo; Waga min 40kg; szerokość min 500mm; długość min 1300mm; wysokość min 1000mm; | Wymagana zgodność z dyrektywami UE - oznaczenie CE | szt | 1 | 2.7  |
| 9.  | System zintegrowany typu D - Jetronic      | Załącznik<br><b>Załącznik nr 7, cz. 2, poz. 9</b>                               | Załącznik<br><b>Załącznik nr 7, cz. 2, poz. 9</b>  | Załącznik<br><b>Załącznik nr 7, cz. 2, poz. 9</b>  | szt | 1 | 2.13 |
| 10. | System zintegrowany typu Motronic M 1.5.5  | Załącznik<br><b>Załącznik nr 7, cz. 2, poz. 10</b>                              | Załącznik<br><b>Załącznik nr 7, cz. 2, poz. 10</b>   | Załącznik<br><b>Załącznik nr 7, cz. 2, poz. 10</b> | szt | 1 | 2.13 |
| 11. | Magistrale CAN, LIN, FLEX                  | Załącznik<br><b>Załącznik nr 7, cz. 2, poz. 11</b>                              | Załącznik<br><b>Załącznik nr 7, cz. 2, poz. 11</b>   | Załącznik<br><b>Załącznik nr 7, cz. 2, poz. 11</b> | szt | 1 | 2.14 |
| 12. | Panel transmisji danych CAN, LIN, FLEX REY | Załącznik<br><b>Załącznik nr 7, cz. 2, poz. 12</b>                              | Załącznik<br><b>Załącznik nr 7, cz. 2, poz. 12</b>   | Załącznik<br><b>Załącznik nr 7, cz. 2, poz. 12</b> | szt | 1 | 2.14 |