



Urząd Miasta Gdyni
Wydział Informatyki
Al. Marszałka Piłsudskiego 52/54
81-382 Gdynia
tel. 58 66 88 370
fax 58 66 88 383
e-mail: wydz.informatyki@gdynia.pl

Gdynia, dnia 29.03.2018

SI.271.17. 2018

Dot: przetargu nieograniczonego na dostawę oprogramowania do nauki programowania obrabiarek sterowanych numerycznie realizowanej w ramach projektu "Rozwój szkolnictwa zawodowego w Gdyni - budowa, przebudowa i rozbudowa infrastruktury szkół zawodowych oraz wyposażenie", umowa o dofinansowanie nr RPPM.04.01.00-22-0001/16-01.

Zgodnie z art. 38 ust.1 ustawy Prawo zamówień publicznych z 29 stycznia 2004 r. Zamawiający udziela wyjaśnień do Państwa pytań do SIWZ.

Pytania:

Pytanie 1:

W załączniku nr 5 do SIWZ (szczegółowy opis przedmiotu zamówienia) znajduje się zapis: "licencja jednostanowiskowa". Czy zapis ten oznacza, iż należy dostarczyć 34 licencje jednostanowiskowe zabezpieczone 34 kluczami sprzętowymi (USB), czy też Zamawiający dopuszcza dostarczenie licencji sieciowych zabezpieczonych dwoma kluczami sprzętowymi (USB), każdy posiadający licencję na 17 stanowisk (połączonych w sieć lokalną) z uwagi na podział zamówienia na dwie placówki?

Pytanie 2:

W załączniku nr 5 do SIWZ (szczegółowy opis przedmiotu zamówienia) znajduje się zapis: "Program powinien umożliwić realizację następujących funkcji: ..., programowanie operacji tokarskich i tokarsko-frezarskich do 5 osi płynnych dla maszyn z wieloma wrzecionami i wieloma magazynami narzędzi oraz tokarek wzdłużnych." Czy zapis ten oznacza, iż oprogramowanie ma umożliwić programowanie tokarek w 5 osiach i frezarek w 5 osiach, czy Zamawiający dopuszcza dostarczenie oprogramowania umożliwiającego programowanie tokarek do 5 osi, czyli na przykład w 2 lub 3 osiach i frezarek do 5 osi, czyli na przykład w 3 osiach?

Odpowiedzi :

Pytanie 1 . Zapis "licencja jednostanowiskowa" w załączniku nr 5 do SIWZ (szczegółowy opis przedmiotu zamówienia) oznacza, iż należy dostarczyć 34 licencje jednostanowiskowe zabezpieczone 34 kluczami sprzętowymi (USB).

Pytanie 2.

Zapis: "Program powinien umożliwić realizację następujących funkcji: ..., programowanie operacji tokarskich i tokarsko-frezarskich do 5 osi płynnych dla maszyn z wieloma wrzecionami i wieloma magazynami narzędzi oraz tokarek wzdłużnych." oznacza iż oprogramowanie powinno umożliwić wybór pomiędzy następującymi tokarkami :

a. tokarka posiadającą dwie osie, X-Z



- b. tokarka z obsługą narzędzi napędzanych - oś C
- c. tokarka z magazynem narzędzi i możliwością ustawienia narzędzia pod dowolnym kątem X-Z - oś B
- d. tokarka posiadająca wrzeciono przechwytyjące

Jerzy Przeworski
naczelnik Wydziału Informatyki