



INWESTYCJA

**TERMINAL PASAŻERSKI GENERAL AVIATION
PORTU LOTNICZEGO GDYNIA - KOSAKOWO**

FAZA

PROJEKT WYKONAWCZY
OPIS TECHNICZNY

TOM

TOM 2
ARCHITEKTURA

CZĘŚĆ OPRACOWANIA

CZĘŚĆ 6
ELEMENTY WYKOŃCZENIA WEWNĘTRZNEGO
MODUŁY KONTENEROWE

1. Wykończenie wewnętrzne. Założenia

1.1. Standardy wykończenia

Poziom projektowanego wykończenia materiałowego pomieszczeń Terminala powinien odpowiadać standardom stosowanym we współczesnym budownictwie tego typu obiektów.

Ze względu na duże natężenie ruchu zakładamy zastosowanie materiałów trwałych i odpornych na zużycie, które po upływie 10 lat nie stracą swych pierwotnych cech jakościowych., koloru i faktury. Wszystkie użyte we wnętrzach podstawowe materiały powinny mieć aktualne świadectwa dopuszczenia do stosowania na terytorium RP oraz aprobaty techniczne jednostek krajowych uprawnionych w UEnp. ITB zawierające wyniki badań ogniowych, higienicznych i mechanicznych potwierdzające gwarancje jakościowe.

Elementy takie, jak ślusarka aluminiowa, posadzki, wykładziny ceramiczne, stolarka, sufity podwieszane powinny być objęte minimum 5-letnią gwarancją producenta z zapewnionym serwisem, konserwacją i naprawami.

1.2. Przestrzenna i plastyczna aranżacja wnętrz

Rozwiązania przestrzenne i plastyczne przyjęte w projekcie służą realizacji podstawowego celu to jest zapewnieniu komfortu i sprawności obsługi pasażerów.

Założenia szczegółowe koncepcji przestrzennej i plastycznej aranżacji wnętrz były następujące:

- Wprowadzenie czytelnej przestrzennej układu wnętrz związanych z obsługą ruchu pasażerów. Dotyczy to głównie : hali odlotów, sali odpraw, poczekalni, hali przylotów i odbioru bagażu. W projekcie starano się nadać tym pomieszczeniom regularny, prostokątny kształt i możliwie największą powierzchnię. Zaakcentowano miejsca wejść i wyjść. Wprowadzenie poczucia ładu przestrzennego, poprawa orientacji przestrzennej podróżnych przyczyni się do usprawnienia ruchu pasażerskiego oraz standardu i szybkości jego obsługi.
- Wyodrębnienie kolorystyczne i plastyczne fragmentów wnętrz związanych z funkcjami: kierunkowania i prowadzenia pasażerów w strefie kontroli bezpieczeństwa, wejść na płytę. Dla tych funkcji przewidziano kolorystyczne wyodrębnienie części ścian.
- Zapewnienie jasnych i przestronnych wnętrz stref poczekalni i tras uspokojonego ruchu z wprowadzeniem neutralnej kolorystyki, nie pobudzających emocji;
- Wyróżnienie punktów gastronomicznych jaskrawym kolorem, kontrastującym intensywnością ze spokojną barwą ścian hali i poczekalni. Projektujemy wykończenie elementów wyposażenia barku, lady, witryn, stolików z zastosowaniem współczesnych materiałów: stali nierdzewnej, szkła.

1.3. Projektowane podstawowe materiały:

- widoczne elementy stalowej konstrukcji, malowane proszkowo na biało;
- sufity akustyczne z perforowanych paneli w kolorze białym ew. maskowanie siatką typu Barrisol;
- w ciągach komunikacyjnych okładziny z perforowanych płyt ściennych warstwowych;
- w pomieszczeniach GA lokalnie okładziny drewniane;
- duże przeszklenia i otwarcia w ścianach wydzielających powierzchnie komercyjne;
- cokoły i okucia ze stali nierdzewnej;
- posadzki w holu z prefabrykowanych płyt z jasnego betonu;
- posadzki w strefie GA oraz pomieszczeniach pilotów i biurowych z paneli drewnianych.

1.4. Gotowe prefabrykowane moduły montowane w stanie wykończonym

Zaproponowano możliwość realizacji dworca z gotowych, prefabrykowanych, elementów modułowych, transportowanych i montowanych w stanie wykończonym z częścią wyposażenia, w tym:

- modułów zespołów pomieszczeń sanitarnych i biurowych o wymiarach 4x9, 4x8, 3x8 i 2,5x8, 3x6 m;
- modułów komercyjnych montowanych jako przeszklone lub otwarte "kioski" 2,5x6 m;
- paneli podłogowych o wymiarach modułowych 4x9 m;
- elementów ściennych (nad pasem okiennym) o wymiarach modułowych do 2,5x7,2 m.

2. Uwagi ogólne

Materiały wykończeniowe zaprojektowano z uwzględnieniem ich wytrzymałości i odporności na uszkodzenia oraz z założeniem, że wygląd ich nie powinien ulec zmianie przez okres trwałości budynku. Ściany i ścianki działowe oraz ich wykończenie zaprojektowano z materiałów, ograniczających rozprzestrzenianie się ognia i dymu, niepalnych lub co najmniej trudnozapalnych.

2.1. Dobór materiałów

Wykonawca będzie odpowiedzialny za to, aby wszystkie materiały wykończeniowe zostały dobrane zgodnie z wytycznymi opracowania z zapewnieniem ich trwałości i niskiego kosztu eksploatacji. Materiały podłogowe, kolor i wzory będą podlegać akceptacji NA (na podstawie okazanych wcześniej próbek).

2.2. Pomiary i badania

Przed przystąpieniem do robót wykończeniowych Wykonawca powinien dokonać inwentaryzacji stanu surowego oraz przeglądu wszystkich sieci, instalacji, urządzeń, które mogą mieć wpływ na zgodność realizacji z opracowaną dokumentacją projektową.

2.3. Wykończenie wewnętrzne

Docelowe wyposażenie technologiczne, pomieszczeń obsługi oraz pomieszczeń podnajmowanych zostanie uzgodnione z Inwestorem.

2.4. Akceptacja rozwiązań i próbek

Przed przystąpieniem do realizacji zamówienia i na 14 dni przed rozpoczęciem wykonania elementów i robót montażowych Wykonawca musi uzyskać pisemną akceptację NA rozwiązań przedstawionych na rysunkach roboczych warsztatowych.

Próbki materiałów wybranych i oferowanych przez Wykonawcę zostaną okazane najpóźniej 14 dni przed złożeniem zamówienia.

Bez uzyskania pisemnej akceptacji NA na próbce zamówienie nie może być realizowane.

3. Ściany modułów prefabrykowanych

3.1. Szkielet modułów

Szkielet z profili stalowych ocynkowanych.

Dobór profili powinien być dostosowany do technologii dostawcy modułów, z uwzględnieniem transportu i sposobu podparcia modułów.

W projekcie przyjęto podparcie na słupkach żelbetowych co około 1,8 m jak na rysunkach oraz transport na dodatkowej ramie nośnej, dzięki czemu możliwe było zmniejszenie przekrojów profili stalowych.

Przyjęto:

- Słupki w narożnikach i oczep 80/80/4, przy drzwiach i sprzętach sanitarnych - 80/40/4;
- Słupki ścian z profili stalowych zimnogiętych ocynkowanych 80/47/1;
- Wypełnienie pomiędzy słupkami szkieletu: wełna mineralna grubości 8 cm;
- Podłoga i sufit - z ceowników C140, stalowych ocynkowanych.

3.2. Poszycie ścian modułów w pomieszczeniach sanitarnych:

- w sanitariatach ogólnodostępnych: z płyt HPL gr. 8 mm, mocowanych na ruszcie co 60 cm mocowanych do konstrukcji kontenerów, spoiny zabezpieczone taśmą uszczelniającą, brzegi płyt zabezpieczone profilami wklejanymi;
- w pomieszczeniach służbowych: z płyt GW (gipsowo-włóknowych) firmy Fermacell o gr. 10 mm; płyty o szerokości 120 cm (na całą wysokość wnętrza do poziomu sufitu); mocowanych do ocynkowanego szkieletu stalowego - profil C 75, izolacja akustyczna - wypełnienie wełną mineralną (o gęstości 40-50 kg/m³) gr. 6 cm; spoiny zewnętrzne zabezpieczone taśmą z włókna szklanego szpachlowane i szlifowane, narożniki wzmocnione profilami aluminiowymi;
- wykończenie w pomieszczeniach "mogrych": okładziny ceramiczne w sanitariatach, szatniach, zapleczu gastronomii: glazura lub gres polerowany do wysokości 2.10 m, klejony na powierzchni, fuga wodoodporna dostosowana do koloru ceramiki, w narożnikach fuga elastyczna.

3.3. Ściany wewnętrzne działowe w pomieszczeniach biurowych:

w technologii z płyt GKF na konstrukcji z profili stalowych z wypełnieniem wełną mineralną.

Część ścian działowych, w biurach i punktach komercyjnych o strukturze otwartej: szklane, ze szkła bezpiecznego P2.

4. Wykończenie sufitów

4.1. Sufity podwieszone:

we wszystkich pomieszczeniach w części ze stropem żelbetowym: sufity rastrowe, demontowalne; nad sufitem beton malowany farbą do betonu w kolorze ciemnoszarym.

4.2. Maskowanie konstrukcji stalowej i izolacji akustycznej:

w holu głównym i poczekalniach - sufity i izolacje akustyczne maskowane siatką z włókna szklanego np. Barrisol, napinanych śrubami rzymskimi mocowanymi do elementów konstrukcji stalowej

5. Wykończenie ścian wewnętrznych

5.1. Wykończenie ścian korytarzy:

tapety wzmacniające powierzchnię - z włókna szklanego

5.2. Powłoki malarskie w pomieszczeniach ogólnodostępnych (w tym sanitariaty):

farba lateksowo-akrylowa, zabezpieczająca przed rozwojem grzybów i pleśni, malowanie 2- krotne po zagruntowaniu.

6. Posadzki

6.1. Posadzki w holu głównym, poczekalniach i sali odbioru bagażu

posadzki wykładane płytkami gres 60/120 gr. 12 mm np. Floorgres, ew. płytkami Terrazzo gr. min 25 mm o wymiarach 30 x 30 cm, antypoślizgowe atestowane (R9) w kolorze jasnym beżowym lub jasnoszarym, fuga gr. 0,5 cm kolor beżowy, mineralna, na dylatacjach elastyczna.

6.2. Posadzki w pomieszczeniach publicznych, sanitariatach ogólnodostępnych:

posadzki wykładane płytkami gres 30/60 np. Floorgres, gr. 12 mm, płytki antypoślizgowe atestowane (R9) w kolorze jasnym beżowym lub jasnoszarym, fuga gr. 0,5 cm kolor beżowy, mineralna, na dylatacjach elastyczna.

6.3. Posadzki w sanitariatach w części GA:

posadzki wykładane płytkami Gres gr. 12 mm, np. Floorgres, o wymiarach 30 x 60 cm, antypoślizgowe atestowane (R9) w kolorze białym, fuga gr. 0,5 cm, mineralna, na dylatacjach elastyczna.

6.4. W pomieszczeniach biurowych i na podestach w strefie stanowisk odpraw:

wysokiej jakości wykładziny dywanowe na tkaninie polipropylenowej, pętelkowe, trudnozapalne, antyelektrostatyczne, odporne na działanie światła i czynników biologicznych, wodoodporne, odporne na obciążenia punktowe, o dużej stabilności wymiarowej w kolorze niebiesko-szarym np. Flotex 150 Alpine; w rolce, klejona zgodnie z wymaganiem producenta, przez autoryzowanego wykonawcę. Listewki stabilizujące wykładziny - ze stali nierdzewnej ew. aluminiowe.

6.5. Podesty dla obsługi w strefie stanowisk odpraw biletowo-bagażowych:

o konstrukcji drewnianej, z wierzchnią warstwą ze sklejki wodoodpornej lub płyty OSB, zabezpieczone preparatami ogniochronnymi i przeciw korozji biologicznej.