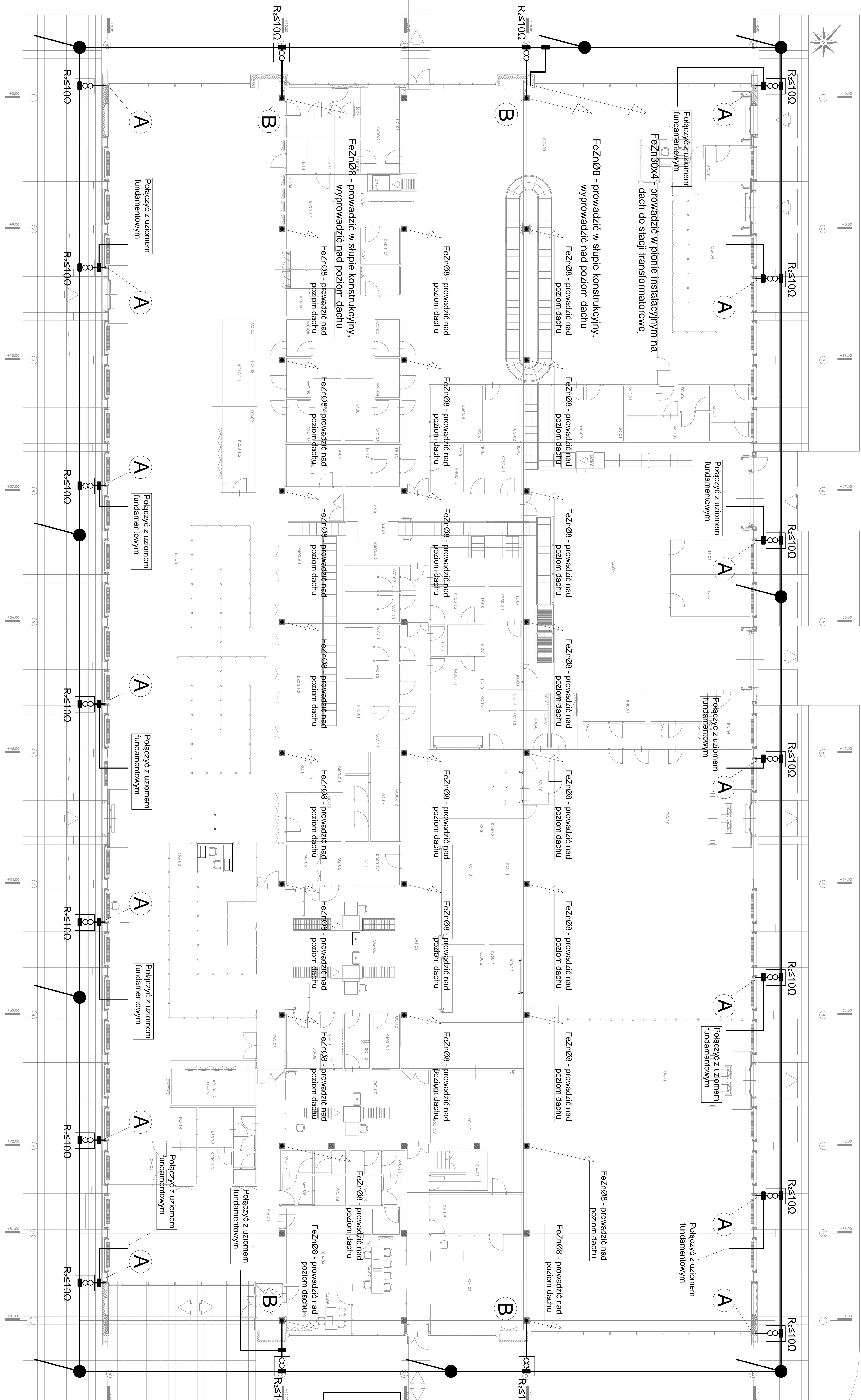


PORT LOTNICZY GDYNIA-KOSAKOWO - RZUT PARTERU



1. Skrópowe wytyczne nawiązujące do wytycznej wykomana instalacji umiennienia i pobierze wywymowczony zasty podane w pomownymy ambach.
2. Po wykomani zasty poddanej instalacji umiennienia Wykomana wykon pomiar kontroly rozpietki umiennienia oraz potwierdzenia pobierania lub niepobierania natężu umienniej wendy. W przypadku nieobecnego pobierania natężu zaprownie odczytanie.
3. Wyznaczanie czasu do udujny (poprzedz szereg informacjami lub kanałw instalacyjny) - po wprowadzeniu sprawozdania wykomany zabiezczyci przeciwwielogono. Skrópowego sposobu wykomany tabelog, zabiezczanie uzgodniz z Wykomana oddu budowlanyh lub izodajnyh.
4. W przypadku jachbowiana kolizji z innymi instalacjami lub urządzeniami, które nie zostały uwzględnione na rysunku - ich uwzględnienie należy opisać na wykazanej ewidencjonalnyh nom.
5. Po wykomani poddanej przeciwwielogacjonalnyh umiennowch, ale poprzez nie wykazanie budowlanowch umiennowch, Wykomana zakończonem oddu budowlanyh znowowiony. Wykomana przeprowadzi pomiar obciążenia pobierane ewidencjonalnyh węższu bieżonemzale elementy konstrukcyjne. Wyniki wykomany pomiarow bieżonemzale przestawie pobieranih lub niepobieranih natężu i uzyskie okoleganie.
6. Podanie w tabelogone zabiezczonyh elementów systemu umiennienia podane według kategoryj firm ELKO-BIS. Produkty firm ELKO-BIS taksonowe są jako naraa reteleogonia. Wykomana na prawo zabiezczonemzale produkty innych firm pod warunkiem zabiezczania równowalnozy parametrow technicznych oraz równowalnozy oznaczania technicznych.

"A" - szczegóły połączenia ołoku uzimowego ze stalowym elementem konstrukcyjnym pokazano na rysunku uzupełniającym - ark.2.

"B" - połączenie w słupie konstrukcyjnym pomiędzy drutem odgiętym, przewodem uziomowym i elementami zbrojenia wykonane jako nierozłączne spawane. Połączenie wykonac wg wskazań przedmiotowej normy oraz uwag w części opisowej opracowania.

[illegible]