

ZAŁ. 1

**ZESTAWIENIE STALI DLA PRZEPUSTU – RYS. 13**

OBIEKT:

DATA: 11.2011.

RYSUNEK:

NR RYS.: 13

$\phi$	DŁ. CAŁKOWITA [m]	CIEŻAR [kg/m]	CIEŻAR CAŁKOWITY [kg]
6	25,4	0,222	5,6
8	122,2	0,395	48,3
10	63,64	0,617	39,3
12	0	0,888	0,0
16	0	1,58	0,0
20	1,74	2,47	4,3
25	0	3,85	0,0
32	0	6,31	0,0

RAZEM:	88	kg	A-IIIN
RAZEM:	9	kg	OH18N9

**UWAGI:****1. STAL:**

- pręty zbrojenia głównego: A-IIIN (RB500W)
- strzemiona : A-IIIN (RB500W)
- stal kratownicy: OH18N9

Zestawienie stali do rys. K-13  
ZESTAWIENIE CZĄSTKOWE

11.2011.

**ZaŁ. 2**

ZŁĄCZENIE SZYBROWE															ZAL. 2	
Nr. pręta	φ [mm]	ILOŚĆ [szt.]	DŁUGOŚCI [cm]											DŁ. CAŁK. [cm]	STAL	UWAGI
			A	B	C	D	E	F	G	H	I	J				
1	10	36	25	130										155	A-IIIIN	
2	6	20	6	40	12	40	12	6						116	A-IIIIN	
3	8	34	32	12	32									76	A-IIIIN	
4	8	16	390											390	A-IIIIN	
5	8	8	160											160	A-IIIIN	
6	8	8	90											90	A-IIIIN	
7	8	4	32	40	32									104	A-IIIIN	
8	8	5	6	12	41	12	41	6						118	A-IIIIN	
9	8	5	6	12	21	12	21	6						78	A-IIIIN	
10	6	10	5	12	5									22	A-IIIIN	
20	20	2	87											87	OH18N9	
21	10	7	80											80	OH18N9	
22	10	1	69											69	OH18N9	
23	10	1												26	OH18N9	Wg rys.
24	10	3												43	OH18N9	Wg rys.